

Japan Patent Office
Patent Laying-Open Gazette

Patent Laying-Open No.	61-68066
Date of Laying-Open:	April 8, 1986
International Class(es):	A63B 37/06 C08L 9/00

(6 pages in all)

Title of the Invention:	Thread-Wound Golf Ball
-------------------------	------------------------

Patent Appln. No.	59-190080
Filing Date:	September 11, 1984
Inventor(s):	Seisuke TOMITA and Yoshinori EGASHIRA

Applicant(s):	BRIDGESTONE CORP
---------------	------------------

Partial Translation of Japanese Patent Laying-Open No. 61-68066

1. Title of the Invention Thread-Wound Golf Ball

2. What is claimed is:

1. A thread-wound golf ball constructed of a core, a rubber thread layer and a cover, characterized in that a rubber thread of said rubber thread layer contains, with respect to 100 parts by weight of the total rubber component, at least 30 parts by weight of isoprene-butadiene random copolymer.

2. The thread-wound golf ball according to claim 1, wherein said isoprene-butadiene random copolymer has 5-70 % by weight of a butadiene component and 95-30 % by weight of an isoprene component, and the cis-1,4 bond content is at least 80 % by weight with respect to the total copolymer.

· · · omitted · · ·

⑨ 日本国特許庁(JP)

⑩ 特許出願公開

⑫ 公開特許公報(A)

昭61-68066

⑬ Int.Cl.⁴

A 63 B 37/06
C 08 L 9/00

識別記号

庁内整理番号

2107-2C
6681-4J

⑭ 公開 昭和61年(1986)4月8日

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

⑮ 発明の名称 糸巻きゴルフボール

⑯ 特 願 昭59-190080

⑰ 出 願 昭59(1984)9月11日

⑱ 発 明 者 富 田 誠 介 所沢市久米151-15松ヶ丘1-3-7

⑲ 発 明 者 江 頭 嘉 則 小平市小川東町2800-1

⑳ 出 願 人 株式会社ブリヂストン 東京都中央区京橋1丁目10番1号

㉑ 代 理 人 弁理士 小島 隆司

明 細 書

1. 発明の名称

糸巻きゴルフボール

2. 特許請求の範囲

1. 芯球、糸ゴム層及び外皮からなる糸巻きゴルフボールにおいて、糸ゴム層を形成する糸ゴムが全ゴム成分100重量部に対してイソプレンーブタジエンランダム共重合体を30重量部以上含有するものであることを特徴とする糸巻きゴルフボール。

2. イソプレンーブタジエンランダム共重合体がブタジエン部分を5～70重量%、イソプレン部分を95～30重量%有し、かつシス-1,4結合の含有量が共重合体全体の80重量%以上である特許請求の範囲第1項記載の糸巻きゴルフボール。

3. イソプレンーブタジエンランダム共重合体のムーニー粘度が30～90である特許請求の範囲第1項又は第2項記載の糸巻きゴルフボール。

4. 糸ゴムがイソプレンーブタジエンランダム共重合体と天然ゴム、合成イソブレンアム及びブタジエンゴムから選ばれる1種以上のゴム成分との混合物である特許請求の範囲第1項乃至第3項いずれか記載の糸巻きゴルフボール。

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は糸巻きゴルフボールに関し、更に詳述するとボールの反発弾性が高く、飛距離を増大させることができる糸巻きゴルフボールに関する。

従来技術及びその問題点

従来より、ゴルフボールにはワンピースゴルフボール、ツーピースゴルフボールや糸巻きゴルフボール等が知られており、それらボールの性能を向上させて飛距離を増大させるために種々の工夫がなされている。

このうち、糸巻きゴルフボールは、固体又は液体の芯球、その上に弾力にも固く巻きつけられた高延伸糸ゴム層及び外皮から形成されている。そして、これらの各構成要素のうちで、ゴルフボ-

ルの反発弾性を高めて飛距離を増大させるのに最も大きく影響を与えるものは系ゴム層であり、このためゴルフボールの飛距離を伸ばすためには系ゴム層を構成する系ゴムの反発弾性を高めることが望まれる。

従来、この系ゴム層の反発弾性を高める方法としては、系ゴムとして低シス含有ポリイソブレンゴムを使用し、系ゴムの高延伸時のエネルギーロスを少なくすることによりゴルフボールの反発弾性を高める方法が採られてきた。しかしながら、このような低シス含有ポリイソブレンゴムを系ゴムとして用いる方法では、エネルギーロスの減少に伴い、ゴルフボール製造時の加工性が悪化すると共に、その生産性も低下するという問題を有しており、この点の改良が望まれていた。

発明の要旨

本発明はかかる事情に鑑みなされたもので、系ゴムの高延伸時のエネルギーロスを少なくし、ゴルフボールの反発弾性を高めて飛距離を増大させると共に、ゴルフボールの製造時における加工性

を損なわせることのない系巻きゴルフボールを提供することを目的とする。

即ち、本発明は上記目的を達成するため、芯球、系ゴム層及び外皮より形成された系巻きゴルフボールにおいて、前記系ゴム層を形成する系ゴムとして全ゴム成分 100 重量部に対してイソブレンーブタジエンランダム共重合体を 30 重量部以上含有したゴム成分を用いたものである。

本発明によれば、系ゴム層を構成する系ゴムとしてイソブレンーブタジエンランダム共重合体、特に高シス含量のものを全ゴム成分 100 重量部に対して 30 重量部以上含有させたものを用いたことにより、系ゴムの高延伸時のエネルギーロスが少なくなり、これにより得られたゴルフボールは高反発弾性を有するようになって確実に飛距離が増大するものであると共に、ゴルフボール製造時の加工性が良好になり、生産性を著しく向上させることができるものである。

以下、本発明について更に詳しく説明する。

発明の構成

本発明に係る系巻きゴルフボールは、芯球、系ゴム層及び外皮から構成される系巻きゴルフボールにおいて、系ゴム層を形成する系ゴムとしてイソブレンーブタジエンランダム共重合体を含有するものを用いたものである。

この場合、この系ゴム中のイソブレンーブタジエンランダム共重合体の含有量はボールの反発弾性、飛翔特性の点から全ゴム成分 100 重量部に対して 30 重量部以上とするものであり、好ましくは 50 重量部以上である。イソブレンーブタジエンランダム共重合体の含有量が 30 重量部より少ない場合には、ボールの反発弾性、飛翔特性が十分でなく、本発明の目的を達成し得ない。

また、本発明に用いるイソブレンーブタジエンランダム共重合体はブタジエン部分が 5～70% (重量%、以下同じ)、特に 10～50% であり、イソブレン部分が 30～95%、特に 50～90% のものが好適に用いられる。ブタジエン部分が 5% より少ないものでは高延伸時のエネルギーロスを小さくする改良効果が少ない場合があり、ま

た 70% より多いものでは系ゴムの強度が低下する場合がある。

更に、イソブレンーブタジエンランダム共重合体のミクロ構造としては、シス-1, 4 結合が 80% 以上含有していることが望ましく、更に望ましくは 90% 以上、特に 95% 以上含有されているものであることが好ましい。シス-1, 4 結合が 80% より少ない場合には系ゴムの強度が劣る場合がある。

なおまた、イソブレンーブタジエンランダム共重合体はムーニー粘度が 30～90、特に 40～70 のものが好適に用いられる。ムーニー粘度が 30 より低いときは室温下でもフローがおき、保存、加工共に問題を生じる場合があり、高延伸時のエネルギーロスも増加し、ゴルフボールとしての性能を損う場合がある。また、ムーニー粘度が 90 より高いときには加工性が不良になる場合がある。

なお、本発明で用いるイソブレンーブタジエンランダム共重合体は、好ましくはランタン系列複

土類元素の化合物（以下L化合物とする）、有機アルミニウム化合物、ルイス塩基、必要に応じてルイス酸の組合せよりなる触媒の存在下でイソブレンとブタジエンとを重合させて製造することができる。ここでL化合物としては、原子番号57～71の金属のハロゲン化物、カルボン酸塩、アルコール、チオアルコール、アミド等が用いられる。また、有機アルミニウム化合物としては、一般式 $A_1R_1R_2R_3$ （ここで、 R_1 、 R_2 、 R_3 はそれぞれ水素又は炭素数1～8の炭化水素残基を表わし、 R_1 、 R_2 、 R_3 は互に同じであってもよく、又異なってもよい）で示されるものが用いられる。

ルイス塩基はL化合物を触媒するのに用いられ、例えばアセチルアセトン、ケトンアルコールなどが好適に使用される。

ルイス酸としては、一般式 $A_1X_nR_2$ （ここで、Xはハロゲンであり、Rは炭化水素残基であり、 $n=1, 1.5, 2$ 又は3である）で示されるアルミニウムハライド又は他の金属ハライド

ができる。

本発明において、系ゴム層を構成する系ゴムとしては上述したようにイソブレン-ブタジエンランダム共重合体を含むものを用いるものであるが、この場合それ以外のゴム成分として天然ゴム、合成イソブレンゴム及びブタジエンゴムから選ばれる1種又は2種以上が好適に用いられ得る。

更にまた、本発明に使用する系ゴムにはカーボンブラックを配合することができ、その配合量は系ゴムの高延伸時のエネルギーロスが大巾に低減させない量であり、通常系ゴム中の全ゴム成分100重量部に対し20重量部以下とすることが好ましい。この際、系ゴムに使用するカーボンブラックは、ゴム配合用のものであればいずれのものも使用が可能であるが、このなかではオイルファースブラック、特にFEF、HAF及びHAF-LS等が好適に用いられる。

本発明に用いる系ゴムには、更に前記カーボンブラックの他に硫黄、有機硫黄化合物などの加硫剤、テトラメチルチウラムジスルフィドなどの加

が用いられる。

また、上記触媒の存在下でイソブレンとブタジエンとを重合させる場合、ブタジエン/L化合物は通常モル比で $5 \times 10^1 \sim 5 \times 10^6$ 、特に $10^3 \sim 10^5$ とすることが好ましく、また $A_1R_1R_2R_3$ /L化合物はモル比で5～500、特に10～300とすることが好ましい。更に、ルイス塩基/L化合物はモル比で0.5以上、特に1～20とすることが好ましい。

また、ルイス酸を用いる場合、ルイス酸中のハライド/L化合物はモル比で1.0～10、好ましくは1.5～5である。

なお、上記L化合物触媒は、イソブレン-ブタジエンの重合に際し、溶媒に溶解した状態、又はシリカ、マグネシア、塩化マグネシア等に担持させて用いることができる。

重合にあたっては、溶媒を使用しても又は使用せずにバルク重合してもよい。重合温度は通常 $-30^\circ\text{C} \sim 150^\circ\text{C}$ 、好ましくは $10 \sim 80^\circ\text{C}$ であり、重合圧力は条件により任意に選択すること

硫促進剤、亜鉛華、ステアリン酸、ホワイトカーボンや沈降性炭酸カルシウムなどの補強剤、炭酸カルシウムやけいそう土などの充填剤、ジオクチルフタレートやトリクレシルホスフェートなどの可塑剤、着色剤、滑剤、フェニル- α -ナフチルアミンや2,6-ジ-*t*-ブチル-*p*-クレゾールなどの老化防止剤等が適宜配合される。

本発明の系巻きゴルフボールは、上述した系ゴムを芯球に巻き付け、またこの系ゴム層に外皮を被覆することにより製造し得るが、この場合芯球としては通常用いられる材料を使用して形成でき、また外皮として通常の材料、例えばバラタ、アイオノマー樹脂等を用いて形成できる。

なお、芯球、系ゴム層、外皮の重量、厚さ等は通常の範囲とすることができる。

発明の効果

本発明の系巻きゴルフボールは、系ゴム層を形成する系ゴムとして、イソブレン-ブタジエンランダム共重合体を全ゴム成分の30重量%以上含有したものを使用したことにより、系ゴムの高延

伸時のエネルギーロスが小さくなり、優れた反発
弾性を有すると共に、ボール打撃時の初速度の加
工性も良好であり、ゴルフボールを製造する上に
極めて有利である。

以下、実施例及び比較例を示し、本発明を具体的に説明するが、本発明は下記の実施例に限定されるものではない。

〔實施例，比較例〕

第 1 表に示す組成の系ゴムを常法により製造した。

次に、これらの系ゴムの室温における引張強度、伸び及びヒステリシスロスを測定した。結果を第1表に併記する。

第 1 卷

成 分	比 較 例			実 施 例	
	1	2	3	1	2
天 然 コ ム	100	100	100	1	1
合成イソアブレンゴム #1	-	-	-	-	-
" #2	-	-	100	-	30
イソアブレン-アタキシランダム共重合体 #3	-	-	-	-	-
ステアリン酸	1	1	1	1	1
酸化亜鉛	3	3	3	3	3
加硫促進剤	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
老化防止劑	1	1	1	1	1
硬 質	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
引張強度 kg/cm ²	100	120	170	170	168
伸 び %	800	850	1000	1050	1000
ヒステリスロス % #3	55	38	15	10	16
加工性 #4	○	○	×	○	○

* 1 : シス 1, 4 結合含有量 96%

※2: シス1, 4結合含有量92%

*3: 供試試料を75 kg/cm²の一定応力になるまで延伸した後、元に戻し、その際
の行きと帰りのエネルギーの比率を%
で表示したもので、この値が小さい方
がエネルギーロスが小さい。

※ 4 : 加工性はゴム組成物をロール糊りする
 順、2mm程度の薄いゴムシートがきれ
 いにできる場合が○、シートが穴だ
 らけになるような場合が×である。

なお、実施例 1～2 で用いたイソブレンーブタジエンランダム共重合体の製造法を下記に示す。

窒素下で5 lオートクレーブにシクロヘキサン2500g、イソブレン350g及び1,3-ブタジエン150gを仕込み、60℃に調整した。

別容器で2-エチルヘキサン酸ネオジウム／アセチルアセトン／トリイソブチルアルミニウム／ジエチルアルミニウムクロライドを夫々モル比で1：2：40：4の割合に添加し、少量のイソブ

レンの存在下、50℃で30分固熱成した。

この熱成融媒をモノマー1.2×10³モルに対しネオオクタム1モルとなるように仕込み、60℃で7時間重合した。重合転化率が100%であることを確認した後、2.6-ジターシャリーブチルカテコール4gをメタノール5mlにとかけて添加し、反応を終了させる。

常法により、メタノール中にポリマーセメントを注ぎ、ポリマーを回収し、次いで60℃の真空乾燥機でポリマーを乾燥した。回収したポリマー量は480gであり、そのムーニー粘度 ($M_L^{100^\circ C}$) は50であった。

第1設の結果より、本発明に用いる糸ゴム（実施例1、2）は伸長変形時のヒステリシスロスが極めて小さく、従ってエネルギーロスが小さく、高反発弾性を有してゴルフボール用として好適であり、また加工性も良好であることが知見された。

手 続 補 正 書 (自 発)

昭和60年9月24日

特許庁長官 宇 賀 道 郎 殿

1. 事件の表示

昭和59年特許願第190080号

2. 発明の名称

糸巻きゴルフボール

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

住 所 東京都中央区京橋一丁目10番1号
氏 名 (527) 株式会社 プリヂェストン
代表者 家 入 昭

4. 代理人 〒104

住 所 東京都中央区銀座3丁目11番14号
ダバクリエートビル5階 電話(545) 6454
氏 名 弁理士(7930) 小 島 隆 司

5. 補正の対象

明細書の「発明の詳細な説明」の欄。

特許庁

60.9.24

第2次

方式
審査

矢代

の次に改行して次文を挿入する

「その性状は下記(A)〜(D)の通りである。

(A) イソブレン68重量%, ブタジエン32重量%,

(B) イソブレン結合様式

シス-1, 4-構造 96重量%,
3, 4-構造 4重量%

(C) ブタジエン結合様式

シス-1, 4-構造 96重量%,
3, 4-構造 4重量%

(D) イソブレンとブタジエンの連続は殆ど存在せず、ランダム構造。」

(7) 同第14頁第17行目「知見された。」の次に改行して次文を挿入する。

「〔実施例3〜5, 比較例4, 5〕

第2表に示す組成の糸ゴムを常法により製造した。次にこの糸ゴムをポリブタジエンを主体とする芯球にボールのコンプレッションが90度になるように巻きつけた後、アイオノマーを主成分とするカバーを被覆成形(厚さ2.2mm)して径が

6. 補正の内容

(1) 明細書第10頁第7行目「配合される。」の次に「本発明における優れた反発性を有する糸ゴムは、前述のゴム組成物からロールミキシング等の通常の固形状態での製法やラテックス状態での混合乾燥という製法によって製造することができる。」を挿入する。

(2) 同第11頁第2行目「有すると共に、ボール打撃時の初速度」とあるのを「有する。また、製造時」と訂正する。

(3) 同第11頁第8行目「実施例、比較例」とあるのを「実施例1, 2, 比較例1〜3」と訂正する。

(4) 同第11頁第9行目「常法」とあるのを「ロールミキシング法」と訂正する。

(5) 同第12頁第1表成分の欄に「イソブレン-ブタジエンランダム共重合体=3」とあるのを「イソブレン-ブタジエンランダム共重合体」と訂正する。

(6) 同第14頁第12行目「50であった。」

42.7mmのボールを製した。

これらのボールをゴルフボール打撃試験機(True Temper社製)によりウッド1番のドライバーを用いてヘッドスピード46m/secで打ち出し、飛距離を測定した。結果を第2表に示す。

第 2 表

		比較例		実施例			
		4	5	3	4	5	
系 ゴ ム 配 合	天然ゴム	25	30	50	30	30	
	合成イソブレンゴム * 1	25	—	—	—	—	
	" * 2	50	70	—	—	—	
	イソブレン-ブタジエンランダム共重合体 * 5	—	—	50	70	70	
	カーボンブラック	—	5	5	5	5	
	ステアリン酸	1	1	1	1	1	
	酸化亜鉛	3	3	3	3	3	
	老化防止剤	1	1	1	1	1	
	加硫促進剤	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	
	硫黄	1.1	0.8	0.6	0.8	0.6	
センターボール（径28mmφ）重量		17.3	17.3	17.3	17.3	17.3	
ボール硬度		適正	適正	適正	適正	適正	
ボール重量（g）		45.2	45.2	45.2	45.2	45.2	
ボ ー ル 性 能	常温 25℃	ボール初速度（m/sec）	67.6	67.9	68.0	68.4	68.3
		打出し角（度）	10.1	10.2	10.1	10.1	10.1
		キャリア（m）	206	209	211	214	212
		トータル（m）	222	224	227	231	230
	0℃	ボール初速度（m/sec）	64.7	65.0	66.0	66.4	66.2
		打出し角（度）	9.6	9.6	9.7	9.8	9.8
		キャリア（m）	185	187	193	195	194
		トータル（m）	205	207	213	215	215

* 1, * 2, * 5 は第 1 表のものと同一.

以上